

Deme® 德米



南有德米 北有精雕 | 做好精加工机床

深圳市德米机械有限公司
SHENZHEN DEME MACHINERY CO., LTD

东莞市德米机床有限公司
DONGGUAN DEME MACHINE TOOL CO., LTD

深圳市德达数控设备制造有限公司
SHENZHEN DEDA CNC EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD

电话：0769-8300 0958
传真：0769-8700 8276
网址：www.demecom.com

深圳总部：广东省深圳市观澜镇章阁社区创兴行路新铭盛工业园
东莞生产基地：寮步镇石步村华南工业区金富东路19号
台湾：台中市406北屯区中清路二段1028号
惠州：惠州市仲恺区陈江街道瑞银昌五金城
阳江：阳江市阳东区广雅路华科国际23栋121-122
佛山：佛山市顺德区陈村顺联机械城
中山：中山市小榄镇小榄大道中4号
江苏：苏州市吴中区角直镇淞冈村西潭工业小区A栋
无锡市梁溪区全丰路28号
成都：四川成都市金牛区星河路89号四期1-4
荆州：荆州市沙市区武德路1号
山东：山东省潍坊市潍城区豪德五金机电城3-31号
济南：山东省济南市历下区星河工业园G座



深圳市德达数控设备制造有限公司
Shenzhen DAda CNC Equipment Manufacturing Co., Ltd.
国家级高新技术企业

Deme® 公司简介



深圳市德达数控设备制造有限公司（深圳市德米机械有限公司，东莞市德米机床有限公司系同一法人企业）是台湾德米与在大陆的长期从事数控机床研发，生产，服务的业内精英联合创立，定位目标为：“做好精加工机床”。

自2002年设立大陆生产基地以来，已生产上万台加工中心，龙门高速机，卧式加工中心，雕铣机，钻攻机，积累了丰富的制造与服务经验。

工厂有雄厚的技术实力，较早拥有激光干涉仪，球摆仪，动平衡仪，三坐标等高精度检测设备。

产品目前已广泛销往全国及东南亚欧美等地，应用到精密模具与机械零件加工，汽车，电子，航天，医疗等领域。售后服务快速周到，赢得了广大客户的信赖与好评。

坚持“客户第一 团队合作 自我批判 变化激情 诚信”的核心价值观，运用机械与数控软件专业技术，老老实实做好机床，踏踏实实用心服务。



德米核心价值观：客户第一 团队合作 自我批判 变化 激情 诚信
南有德米 北有精雕 做好精加工机床

Deme® 客户群及加工效果



- | | | |
|------------|--------|------|
| 玛斯特汽车零部件 | 煜田新材料 | 美克铸造 |
| 明门（中国幼童用品） | 金凯进光电 | 天津韩梁 |
| 福建龙溪轴承（集团） | 苏州雷贝德 | 吉田模具 |
| 富弘运动器材 | 启天自动化 | 银燕模型 |
| 成都前宏通讯 | 尚科思 | 百一宽频 |
| 浙江瑞安超声 | 江西金力永磁 | 俊俊流行 |
| 瑞凡汽车发动机 | 雅骏眼镜 | 湖北捷玛 |
| 越南 俄罗斯 巴西 | 旺鑫精密 | 常丰刀模 |
| 杭州海兴电力 | 日本电产 | 策维科技 |
| 苏州新锐合金 | | 诚信神火 |

精密模具、五金、零件、陶瓷、石墨、加工、刀模、通讯、消费类电子、制鞋



细节技术

- 一、材料决定产品品质
德国、日本、台湾核心零部件
- 二、系统功能二次开发
- 三、精密铸件机身



台湾或德国防油电缆线



瑞士密封胶

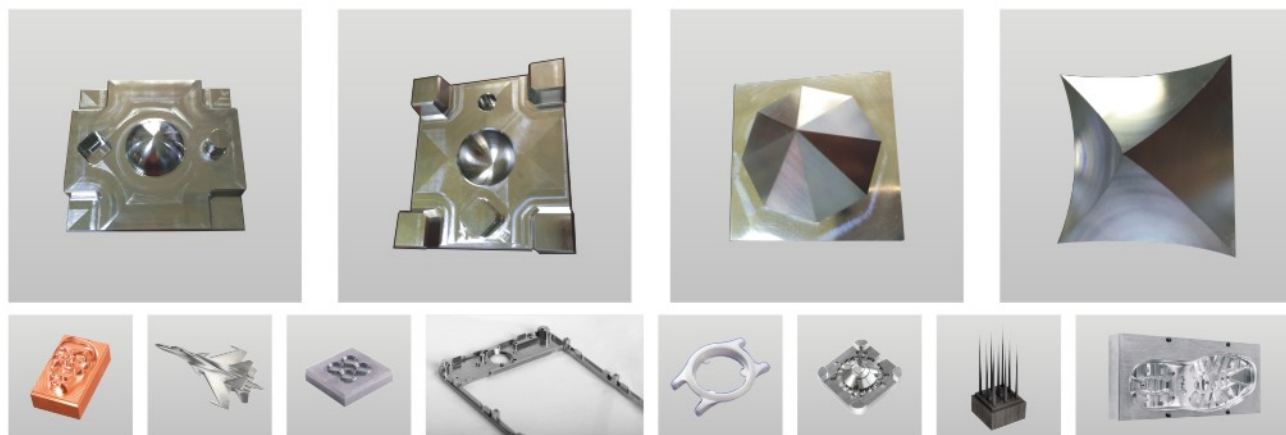


防干扰磁环



日本或德国轴承

加工效果



镭射检测

动平衡检测

三次元检测

精密刮铲

展会热销

1 立加

VH系列三线精密模具及重切零件加工中心机	05
VMC系列两线一硬及硬轨加工中心机	08
DH8系列三线超重切精密加工中心机	09
V系列三线精密零件加工中心机	11

2 龙门

H7龙门高速机系列	13
高速龙门加工中心机系列	15

3 雕铣

雕铣机系列	19
-------	----

4 钻攻/型材机

钻攻机/型材机系列	21
-----------	----

5 卧加

卧式加工中心机系列	22
-----------	----

VH8/VH10/VH11/VH12/VH13/VH15/VH16/VH18



> 标配见参数表

适合模具精加工光刀及要求较高的零件加工

> 选配

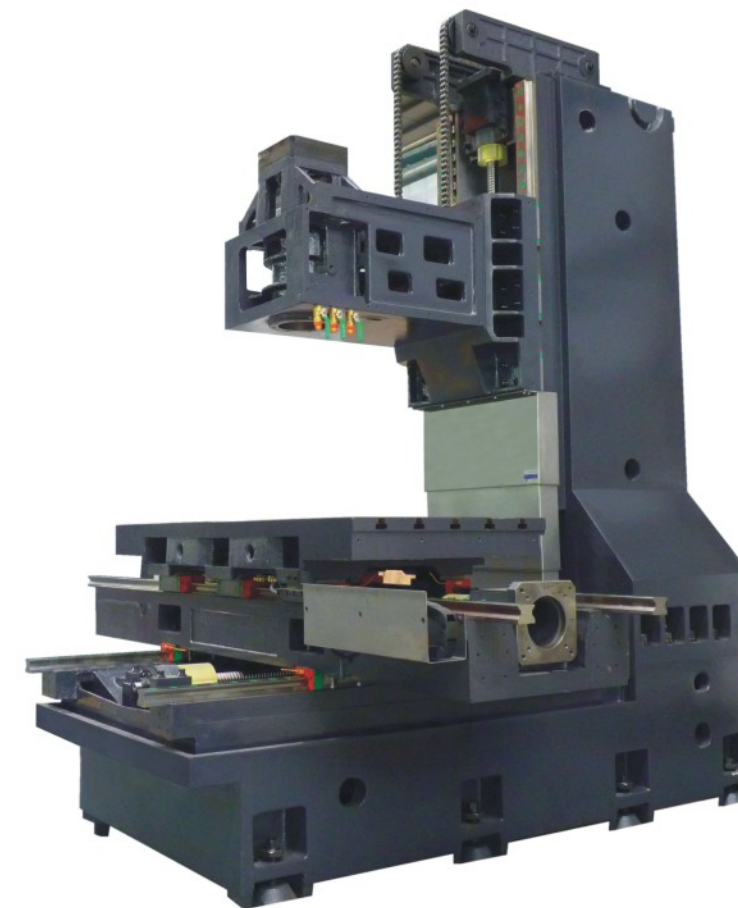
VH8: ● Z轴配重 ● 内藏式电主轴15KW/18000/20000rpm、20KW/20000rpm

VH8、VH10、VH11、VH12、VH13: 直联7.5KW/15000rpm
直联11KW/10000/12000rpm

VH13: 选配BT50主轴/皮带15KW/8000RPM

VH15: 皮带18.5KW/8000RPM

VH16、VH18: 皮带22KW/7000rpm



五轴



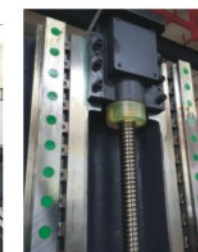
四轴



刀库



优质铸件/机加



精密装配



全密封刀库



展会畅销

Deme® VH系列参数

类型	参数名	单位	机床型号							
			VH8	VH10	VH11	VH12	VH13	VH15	VH16	VH18
行程	X轴行程	mm	850	1000	1100	1200	1300	1500	1600	1800
	Y轴行程	mm	500	650	600	700	700	800	900	900
	Z轴行程	mm	550	650	600	650	650/700	700	800	800
	主轴端面至 工作台面距离	mm	120-620	115-765	100-700	150-800	150-800/150-850	170-870	160-960	160-960
	主轴中心到 立柱距离	mm	570	702	800	752	752	850	960	960
载 荷	工作台尺寸	mm	1000*510	1380*600	1200*600	1380*600	1500*700	1700*800	1800*900	2000*900
	T型槽数	pcs	5-18	5-18	5-18	5-18	5-18	5-22	5-22	5-22
	工作台最大载荷	kg	600	900	800	900	900	1500	1600	1600
控制系统			三菱M80/发那科MF							
主轴及三轴	三轴马达功率	kw	2.0/2.0/ 3.0	3.0/3.0/ 3.0	3.0/3.0/ 3.0	3.0/3.0/ 3.0	3.0/4.5/ 3.0	4.5/4.5/ 4.5	4.5/4.5/ 4.5	4.5/4.5/ 4.5
	主轴		BT40/BBT40	BT40	BT40	BT40	BT40 (选配BT50)	BT50	BT50	BT50
	主轴最高转速	rpm	直联12000	直联12000	直联12000	直联12000	直联12000	皮带8000	皮带8000	皮带8000
	主轴功率 (最大/连续)	kw	11	11	11	11	11	15	18.5	18.5
进 给	X/Y/Z轴 快移速度	m/min	30	30	36	36	36	15	15	15
精 度	定位精度	mm/m	0.006	0.006	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	重复定位精度	mm/m	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
其 它	外形尺寸	mm	2550*2400* 2550	3300*2670* 2950	3300*2670* 2950	3560*3300* 3100	3560*3300* 3100	4300*3900* 3300	4900*4300* 3600	4900*4300* 3600
	机床重量（约）	kg	5500	8000	7600	9000	9000	12500	13000	13000
	压力	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8

Deme® VMC系列两线一硬及硬轨加工中心机



主轴选配

- 1.650L、850L:** 皮带7.5KW/10000rpm、
直联7.5KW/12000rpm、
直联7.5KW/15000rpm 、
皮带11KW/8000rpm、
直联11KW/10000rpm、
直联11KW/12000rpm
- 2.1060L:** 直联7.5KW/15000rpm 、
直联11KW/12000rpm、
皮带15KW/8000rpm
- 3.1270L、1370L、1580L:** 皮带18.5KW/8000rpm
- 4.1690L、1890L:** 皮带26KW/6000rpm



VMC参数

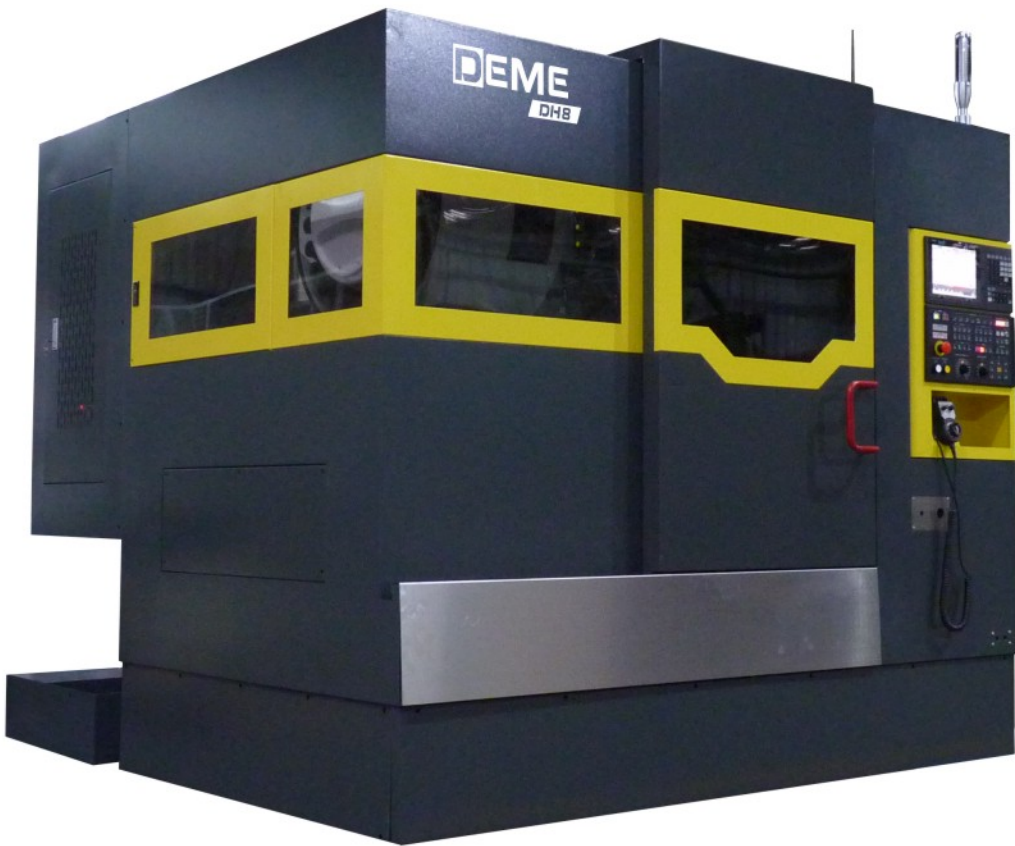
类型	参数名	单位	硬轨加工中心机								
			VMC-650	VMC-850B	VMC-850C	VMC-1060	VMC-1270/1270C	VMC-1370	VMC-1580	VMC-1690	VMC-1890/1890B
行程	X轴行程	mm	650	800	800	1000	1200	1300	1500	1600	1800
	Y轴行程	mm	400	500	500	600	700	700	800	900	900
	Z轴行程	mm	480	550	700	600	600/800	650	700	680	680/800
	主轴端面至工作台面距离	mm	80-560	105-655	110-810	180-780	120-750/200-1000	150-800	170-870	160-840	160-840/160-960
	主轴中心到立柱距离	mm	480	550	550	600	785	785	810	950	950
载 荷	工作台尺寸	mm	800*420	1050*500	1000*530	1300*600	1360*700	1400*710	1700*800	1800*900	2000*900
	T型槽数	pcs	3-18	5-18	5-18	5-18	5-18	5-18	5-22	5-22	5-22
	工作台最大载荷	kg	600	600	600	800	1000	1000	1500	1600	1600
控制系统			三菱M80/发那科MF								
主轴及三轴	三轴马达功率	kw	2.0/2.0/2.0	2.0/2.0/2.0	2.0/2.0/2.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/4.5/3.0	4.5/4.5/4.5	4.5/4.5/4.5	4.5/4.5/4.5
	主轴		BT40	BT40	BT40	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
	主轴最高转速	rpm	皮带8000	皮带8000	皮带8000	皮带8000	皮带7000	皮带7000	皮带7000	皮带7000	皮带7000
进给精度	主轴功率 (最大/连续)	kw	7.5	7.5	7.5	7.5	15	15	15	18.5	18.5
	X/Y/Z轴快移速度	m/min	X/Y/Z: 12	X/Y/Z: 15	X/Y/Z: 15	X/Y/Z: 15	X/Y/Z: 15	X/Y/Z: 15	X/Y/Z: 12	X/Y/Z: 12	X/Y/Z: 12
	定位精度	mm/m	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
其它	外形尺寸	mm	2300*2270*2350	2500*2270*2550	2500*2270*2750	3300*2670*2700	3560*3300*3100	3560*3300*3100	4300*3900*3300	4860*4300*3600	4860*4300*3800
	机床重量 (约)	kg	4200	5000	6000	7100	10500	10300	12100	13200	13500
	压力	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8

类型	参数名	单位	两线一硬加工中心机							
			VMC-650L	VMC-850L	VMC-1060L	VMC-1270L	VMC-1370L	VMC-1580L	VMC-1690L	
行程	X轴行程	mm	600	800	1000	1200	1300	1500	1600	1800
	Y轴行程	mm	500	500	600	700	700	800	900	900
	Z轴行程	mm	500	500	600	600	700	700	600	600
	主轴端面至 工作台面距离	mm	110-610	110-610	70-670	87-687	190-890	130-830	160-760	160-760
	主轴中心到 立柱距离	mm	560	560	660	785	757	810	950	950
载 荷	工作台尺寸	mm	800*500	800*500	1300*600	1360*700	1500*700	1700*800	1800*900	2000*900
	T型槽数	pcs	5-18	5-18	5-18	5-18	5-18	5-22	5-22	5-22
	工作台最大载荷	kg	350	450	600	1000	1000	1500	1600	1600
控制系统			三菱M80B/M80A, 发那科MF/5包, 发那科MF/1包							
主轴及三轴	三轴马达功率	kw	2.0/2.0/2.0	2.0/2.0/2.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/4.5/3.0	4.5/4.5/4.5	4.5/4.5/4.5	4.5/4.5/4.5
	主轴		BT40	BT40	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
	主轴最高转速	rpm	皮带8000	皮带8000	皮带8000	皮带7000	皮带7000	皮带7000	皮带7000	皮带7000
	主轴功率 (最大/连续)	kw	7.5	7.5	11	15	15	15	22	22
	X/Y/Z轴快移速度	m/min	X/Y:30,Z: 15	X/Y:30,Z: 15	X/Y:30,Z: 15	X/Y:24,Z: 15	X/Y:24,Z: 15	X/Y:20,Z: 12	X/Y:20,Z: 12	X/Y:20,Z: 12
进给精度	定位精度	mm/m	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	外形尺寸	mm	2750*2380 *2600	2750*2380 *2600	3300*2670 *2950	3560*3300 *3300	3560*3300 *3300	4300*3900 *3300	4860*4300 *3600	4860*4300 *3600
其它	机床重量 (约)	kg	5300	5400	7900	9100	10300	12100	13200	13500
	压力	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8

最强三线替代台湾原装机
力量！精度！

特点：

高强度设计机身，
约6.8T，
Y/Z导轨45德国力士乐滚柱，
主轴BBT40/160外径
主轴标配：15KW/10000rpm
选配：直联15KW/12000rpm，直联18.5KW/8000rpm



一体式刀库支撑座

直联式主轴箱设计，减少了主电机座的中间环节，为主轴高速输出提供了最强的刚性支持；主轴箱经台湾做有限元分析，保证头部刚性。

主轴使用台湾提供的B40-160直径的短鼻端直联主轴，与标准BT40-150直径的主轴相比，主轴切削刚性更强；
主轴设有打刀吹气装置，换刀时吹气，保证刀柄是清洁，保护主轴内孔；鼻端设有气幕装置，避免主轴高速运转时，吸入杂质。

利用三坐标检测仪严格检查、控制所有配套小件的精度配合要求。

主轴电机板设有冷却循环结构，用户加装冷却液，可以带走电机产生的热源，减小头部的热不变。

箱体预留主轴环喷冷却入口，后续客户有需要增加主轴环喷环即可实现主轴环喷。

XYZ三轴均采用12导程高速静音螺杆，已达到32米快速移动，节省非加工时间。

XYZ三轴均做特殊丝杆预拉，有效提高机床刚性；波纹管式联轴器。

X轴护罩部分内藏到工作台面下面，可以减小整机占地面积，节省客户场地使用面积。

底座预留螺旋排屑器安装位置，客户增加螺旋排屑器，可以提高机床的排屑。

DH8参数

类型	参数名	单位	型号
			DH8
行程	X轴行程	mm	800
	Y轴行程	mm	500
	Z轴行程	mm	500
	主轴端面至工作台面距离	mm	150-650
	主轴中心到立柱距离	mm	540
载 荷	工作台尺寸	mm	1000*500
	T型槽数	pcs	5-18
	工作台最大载荷	kg	500
	控制系统		三菱M80/发那科MF
主轴及三轴	三轴马达功率	kw	3.0/3.0/3.0 (Z轴选配4.5)
	主轴	/	BBT40/160
	主轴最高转速	rpm	直联10000/12000
	主轴功率（最大/连续）	kw	15
进 给	X/Y/Z轴快移速度	m/min	30
精 度	定位精度	mm/m	0.006
	重复定位精度	mm/m	0.005
其它	外形尺寸	mm	2550*2450*2550
	机床重量（约）	kg	6800
	压力	bar	6-8

另有DH11，DH13，DH18资料另询

V6/V8/V10/V11/V12/V13



> 说明

适用于加工中、小型铝件，小钢件、小铁件等



> 主轴选配

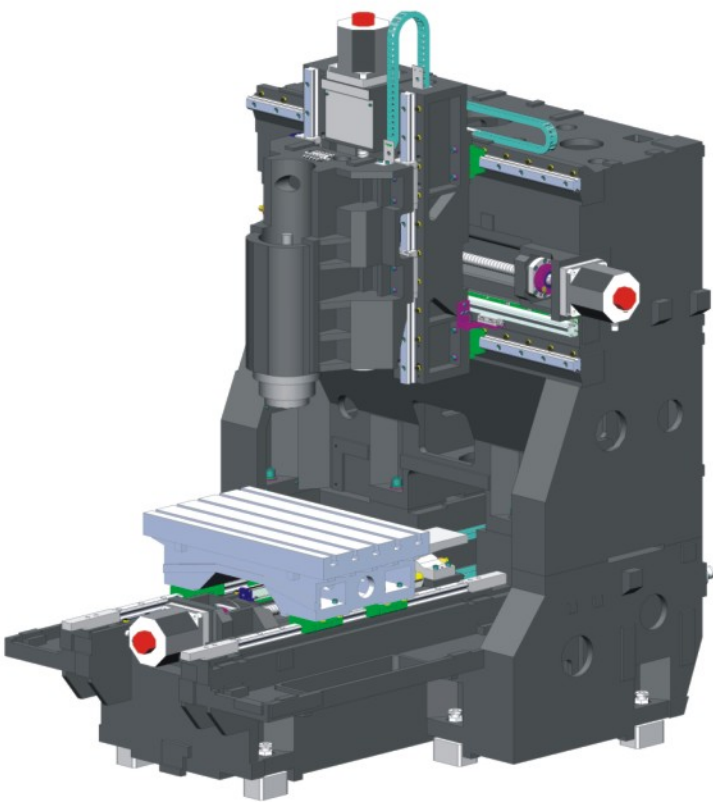
- 1.V6、V8、V10：直联7.5KW/15000rpm、直联11KW/12000rpm
- 2.V11、V12、V13：直联7.5KW/15000rpm
- 3.V12、V13：直联11KW/12000rpm

类型	参数名	单位	机床型号					
			V6	V8	V10	V11	V12	V13
行程	X轴行程	mm	600	800	1000	1100	1200	1300
	Y轴行程	mm	400	500	600	600	700	700
	Z轴行程	mm	450	550	550	600	650	650
	主轴端面至 工作台面距离	mm	170-620	115-665	120-670	120-670	115-765	120-770
	主轴中心到 立柱距离	mm	480	556	640	690	752	752
载 荷	工作台尺寸	mm	700*420	1000*500	1100*500	1200*600	1380*600	1500*700
	T型槽数	pcs	3-18	5-18	5-18	5-18	5-18	5-18
	工作台最大载荷	kg	350	400	450	600	900	900
控制系统			三菱M80/发那科MF					
主 轴 及 三 轴	三轴马达功率	kw	2.0/2.0/3.0	2.0/2.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/4.5	3.0/3.0/4.5
	主轴		BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
	主轴最高转速	rpm	直联12000	直联12000	直联12000	直联12000	皮带8000	皮带8000
	主轴功率（最大/连续）	kw	7.5	7.5	11	11	11	11
进 给	X/Y/Z轴快移速度	m/min	48	48	48	36	36	36
精 度	定位精度	mm/m	0.006	0.006	0.006	0.008	0.008	0.008
	重复定位精度	mm/m	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006
其 它	外型尺寸	mm	2400*2100* 2650	2500*2200* 2650	3300*2670* 2950	3300*2670* 2950	3560*3300* 3100	3560*3300* 3100
	机床重量（约）	kg	3800	4500	5000	7000	8000	8200
	压力	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8



主轴选配

内藏式电主轴15KW/24000rpm 20KW/20000rpm



H7参数

类型	参数名	单位	机床型号
			H7
行程	X轴行程	mm	700
	Y轴行程	mm	500
	Z轴行程	mm	450
	主轴端面至工作台面距离	mm	150~600
	主轴中心到立柱距离	mm	龙门结构
载 荷	工作台尺寸	mm	500*850
	T型槽数	pcs	5~18
	工作台最大载荷	kg	800
	控制系统		三菱M80/发那科MF
主轴及三轴	三轴马达功率	kw	2.0/2.0/3.0
	内藏式电主轴		HSK-A63
	主轴最高转速	rpm	20000
刀 库	主轴功率（最大/连续）	kw	15
进 给	X/Y/Z轴快移速度	m/min	20
精 度	定位精度	mm/m	0.006
	重复定位精度	mm/m	0.005
其 它	外形尺寸	mm	2500*2400*2500
	机床重量（约）	kg	8700
	压力	bar	6~8

DM1080

> 主轴选配

电主轴7.5KW/24000rpm
机械直联7.5KW/12000rpm
机械直联7.5KW/15000rpm
机械直联11KW/12000rpm



> 刀库选配

12T/16T斗笠式刀库
24T圆盘刀臂式刀库



DM1613



> 选配



自动35度头



自动90度头

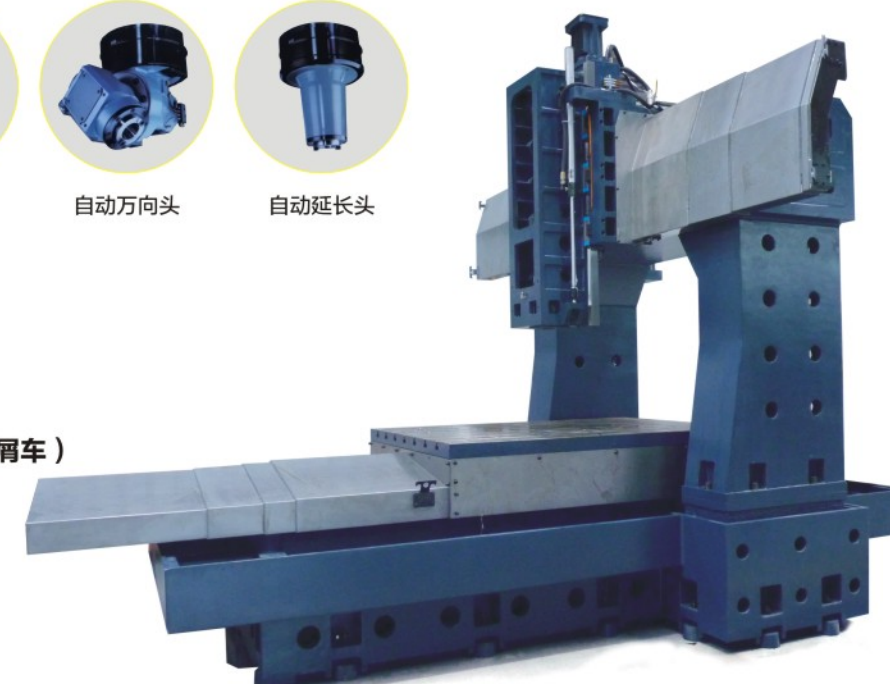


自动万向头

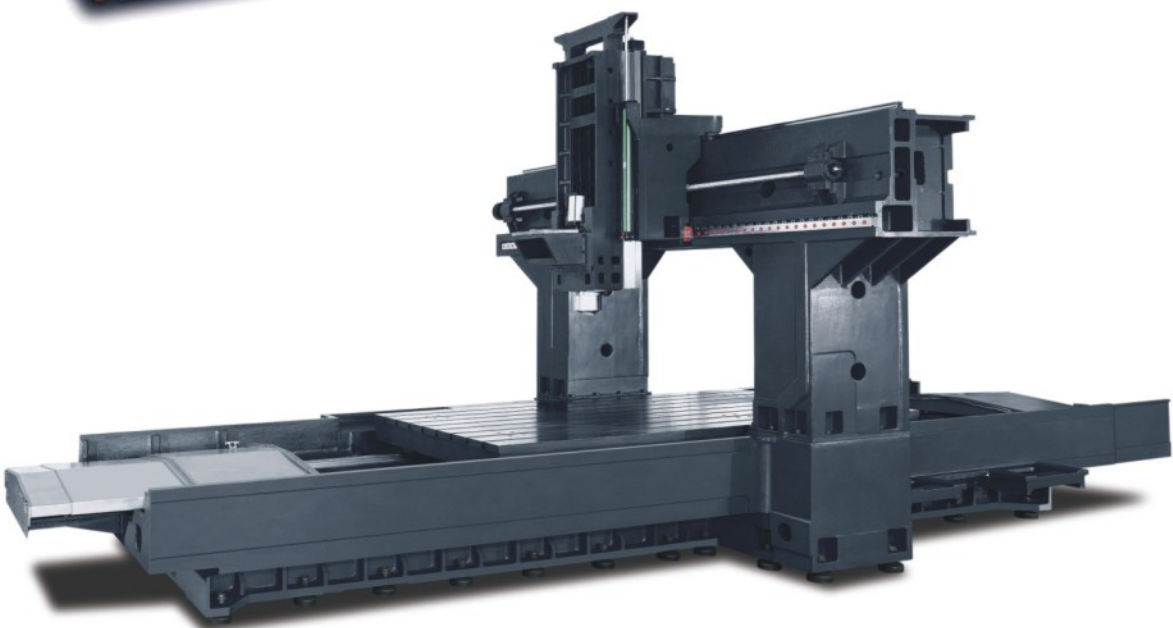


自动延长头

- 圆盘/拖盘式刀库
- 锁角角度铣头
- 主轴中心出水功能
- 全自动排屑机（含运屑车）
- ZF齿轮箱
- 齿轮头6000RPM



DM2013



类型	参数名	单位	机床型号						
			DM880A	DM1080A	DM1280A	DM1210B	DM1510B	DM1613A	DM1613B
行程	X轴行程	mm	800	1000	1200	1200	1500	1600	1700
	Y轴行程	mm	850	850	850	1000	1000	1400	1400
	Z轴行程	mm	400	420	420	500	500	620	600
	主轴端面至工作台面距离	mm	100-500	80-500	80-500	200-700	200-700	80-700	150-750
	门宽	mm	960	960	960	1000	1000	1550	1400
	龙门通过高度	mm	700	700	700	770	770	870	870
	主轴中心到Y轴线轨距离	mm	340	340	340	357	357	380	380
载荷	工作台尺寸	mm	800*800	1000*800	1300*800	1250*900	1550*900	1600*1200	1650*1200
	T型槽数	pcs	5-18	5-18	5-18	5-18	5-18	5-22	7-22
	工作台最大载荷	kg	500	600	800	2000	2500	2000	3000
控制系统			三菱M80/发那科MF						
主轴及三轴	三轴马达功率	kw	2.0/2.0/3.0	2.0/2.0/3.0	2.0/2.0/3.0	2.0/2.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0
	主轴		BT30/BT40选配HSK	BT30/BT40选配HSK	BT40选配HSK	BT40选配HSK	BT40选配HSK	BT40选配HSK	BT40选配HSK
	主轴最高转速	rpm	12000/24000	12000/24000	12000/24000	12000/24000	12000/24000	12000/24000	12000/24000
	主轴功率（最大/连续）	kw	7.5/选配11	7.5/选配11	11/选配15	11/选配15	11/选配15	11/选配15	11/选配15
进给	X/Y/Z轴快移速度	m/min	10	15	15	20	20	20	20
精度	定位精度	mm/m	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300
	机床重量(约)	kg	5000	5500	6200	9000	10000	12000	14000
	压力	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8

类型	参数名	单位	机床型号					
			DM2013B	DM3016B	DM3022B	DM4022A	DM4022B	DM6022B
行程	X轴行程	mm	2000	3000	3000	4000	4000	6000
	Y轴行程	mm	1300	1650	2200	2200	2200	2100
	Z轴行程	mm	600	800	1000	1000	1000	1000
	主轴端面至工作台面距离	mm	200-800	115-975	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
	龙门通过高度	mm	870	1650	2200	2200	2200	2200
载荷	工作台尺寸	mm	2100*1200	1200*3000	1800*3000	1800*4000	1800*5000	1800*6000
	T型槽数		7	7	9	9	9	9
	T型槽宽度	mm	18	22	22	22	22	22
	工作台最大载荷	kg	4000	5000	6000	10000	12000	15000
主轴	主轴		BT40直联式	BT50皮带式	BT50皮带式	BT50皮带式	BT50皮带式	BT50皮带式
	主轴最高转速	rpm	12000	6000	6000	6000	6000	6000
	主轴功率（最大/连续）	kw	11	22	22	22	22	22
进给	X/Y/Z轴快移速度	m/min	20	10	10	10	10	10
	X/Y/Z轴进给速度	m/min	10	10	10	10	10	10
精度	定位精度	mm/m	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300
重量	光机重量（约）	kg	17000	24000	32000	36000	42000	47000
动力源	电源容量（380V/50HZ）	KVA	30	100	100	100	100	100
	压力	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8

另有：DM大小各型号龙门，各种主轴功率/转速，刀库等资料另询

请您验证是通用系统

雕铣机
第一名



唯一与精雕媲美的刀库雕铣机

领先的自动换刀系统，更显执着理念



D6-12/16T刀库



DX-870



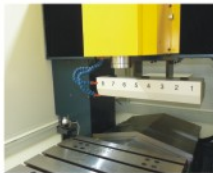
镭射检测



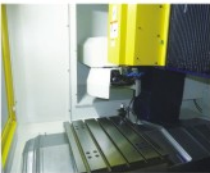
NC四轴



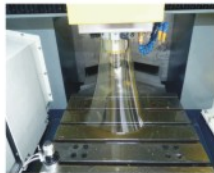
自产优质机身



自主开发直排刀库



斗笠刀库



石墨机

雕铣参数

类型	参数名	单位	机床型号		
			D5	D6	DX870
行程	X轴行程	mm	500	600 (650)	780
	Y轴行程	mm	400	500	680
	Z轴行程	mm	180	250	330
	主轴端面至 工作台面距离	mm	100-280	50-300	30-360
	龙门宽度	mm	570	730	760
载荷	工作台尺寸	mm	500*400	600*500	800*600
	T型槽数	pcs	5-15	5-16	5-16
	工作台最大载荷	kg	150	300	400
控制系统			三菱E80/新代/宝元/发地科MF		
主轴 及 三轴	三轴马达功率	kw	0.4/0.4/0.75	0.85/0.85/0.85	1.3/1.3/1.3
	电主轴最高转速	rpm	24000	24000	24000
	主轴功率（最大/连续）	kw	4.0	5.5	7.5
进给	X/Y/Z轴快移速度	m/min	10	15	15
	定位精度	mm	0.006	0.006	0.006
精度	重复定位精度	mm	0.004	0.004	0.004
其它	外形尺寸	mm	1600*1600*2100	2040*1800 (2320) *2400	2430*1900 (2450) *2400
	机床重量（约）	kg	19000	3200	4000
	压力	bar	6-8	6-8	6-8

L6立式雕铣机

24米/分钟快速位移，约2秒换刀，16-21位刀库

比龙门雕铣机 效率快约+30%



立式雕铣机参数：

类 型	参 数 名	单 位	机 床 型 号
			L6（立式）
行 程	X轴行程	mm	600
	Y轴行程	mm	400
	Z轴行程	mm	300
	主轴端面至工作台面距离	mm	150-450
	龙门宽度	mm	/
载 荷	工作台尺寸	mm	700*420
	T型槽数	pcs	3-14
	工作台最大载荷	kg	350
主 轴 及 三 轴	控制系统		三菱
	三轴马达功率	kw	1.5/1.5/1.5
	电主轴最高转速	rpm	24000
	主轴功率（最大/连续）	kw	5.5
	主轴冷却方式		油冷
进 给	X/Y/Z轴快移速度	m/min	24
精 度	定位精度	mm	0.006
	重复定位精度	mm	0.004
其 它	外形尺寸	mm	1760*2300*2200
	机床重量（约）	kg	3500
	压力	bar	6-8

主轴选配：7.5KW/24000rpm，7.5KW/18000rpm

Deme® 钻攻机/型材机系列



型材机参数

型 号	X轴行程 (mm)	Y轴行程 (mm)	Z轴行程 (mm)	工作台尺寸 (mm)
T2500	2500	400	350	2500*400
T3500	3500	400	350	3500*400
T4500	4500	400	350	4500*400
DX1010	1000	1000	350	1000*1000
DX1080	800	1000	380	1000*800
DX1210	1200	1200	450	1200*1000
DX1280	1200	800	500	1200*800
DX1310	1300	1000	480	1300*1000
DX1512	1200	1500	500	1500*1200
DX2016	1600	2000	650	1600*2000
DX2215	1500	2200	300	1500*2000

钻攻机参数

类型	参数名	单位	机床型号				
			T5	T6	T7	T10	T15
行程	X轴行程	mm	500	600	700	1000	1550
	Y轴行程	mm	400	400	500	500	400
	Z轴行程	mm	300	300	330	330	300
	主轴端面至 工作台面距离	mm	150-450	150-450	150-480	150-480	150-450
	主轴中心到 立柱距离	mm	420	420	555	550	550
载 荷	工作台尺寸	mm	650*400	700*420	900*420	1100*500	1100*500
	T型槽数	pcs	3-14	3-14	3-14	3-14	3-14
	工作台最大载荷	kg	250	300	300	400	400
主 轴 及 三 轴	控制系统		三菱M80/发那科MF				
	三轴马达功率	kw	1.3/1.3/2.9	1.3/1.3/2.9	1.3/1.3/2.9	2.2/2.2/2.9	2/2/3
	主轴		BT30	BT30	BT30	BT30	BT30
	主轴最高转速	rpm	直联15000/20000	直联15000/20000	直联15000/20000	直联15000/20000	直联15000/20000
	主轴功率(最大连续)	kw	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
刀 库	刀库容量	/	16T	16T	16T	16T	16T/21T
进 给	X/Y/Z轴快移速度	m/min	48	48	48	48	48
精 度	定位精度	mm/m	0.006	0.006	0.006	0.006	0.008
	重复定位精度	mm/m	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
其 它	外形尺寸	mm	2200*1850*2400	2200*1850*2400	2400*2000*2500	2600*2200*2500	3200*2200*2500
	机床重量(约)	kg	3000	3100	3800	4300	5000
	压力	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8



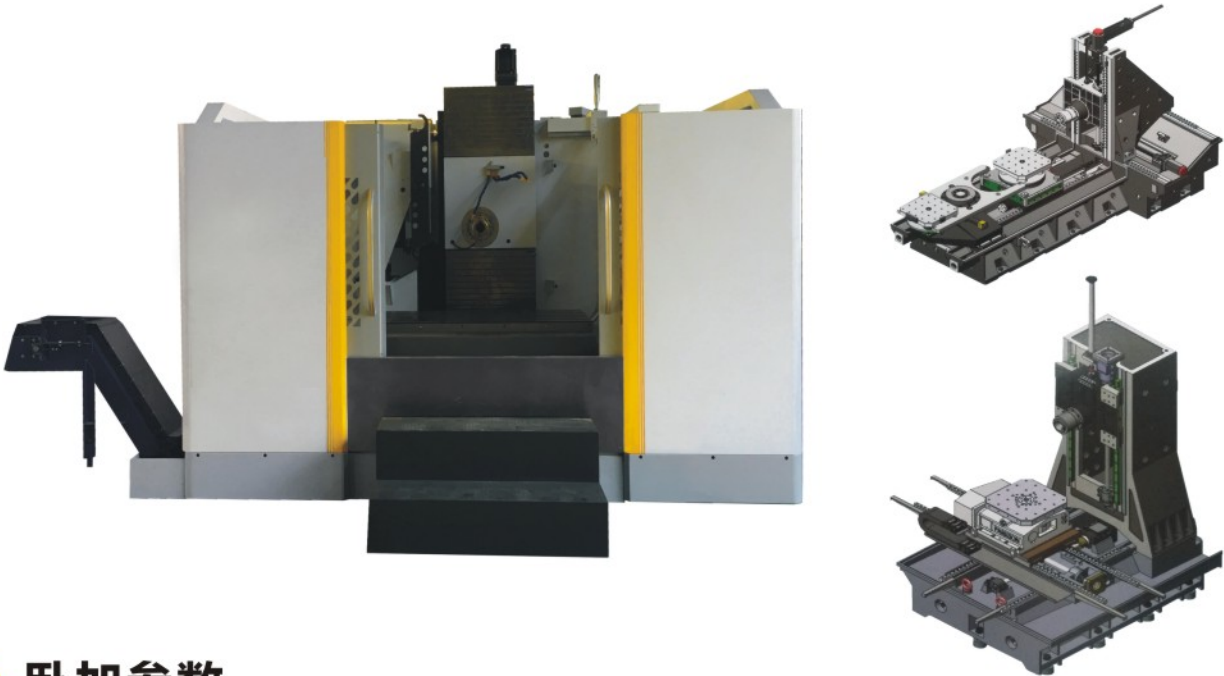
T5/T6/T7/T10/T15/T2500/
T3500/T4500



DX1010/1080/1210/1280/
1310/1512/2016/2215

型材机及其他型号请详询

Deme® 卧式加工中心机系列



卧加参数

类型	参数名	单位	机床型号								
			W1075	W1075R	LW1075	W1290	W1290R	LW1290	W1814	W1814R	LW1814
行程	X轴行程	mm	1000	1000	1000	1200	1200	1200	1800	1800	1800
	Y轴行程	mm	750	750	750	900	900	900	1400	1400	1400
	Z轴行程	mm	600	600	600	700	700	700	900	900	900
	主轴中心至 工作台面距离	mm	100-700	25-775	73-823	150-1050	150-1050	60-960	200-1100	负82-正1318	10-1410
	主轴端面到工 作台中心距离	mm	190-940	120-720	50-650	170-870	170-870	150-850	160-1560	200-1100	200-1600
载 荷	工作台尺寸	mm	1300*600	630*630	1300*600	1360*700	630*630	1360*700	2000*900	800*800	2000*900
	工作台数量	pcs	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	工作台分度	/	/	1/360	/	/	1/360	/	/	1/360	/
	T型槽数	pcs	5-18	6-18	5-18	5-18	5-18	5-18	5-22	5-22	5-22
	工作台最大载荷	kg	800	800	800	1600	1600	1000	1600	1600	1600
控制系统			三菱M80/发那科MF								
主 轴 及 三 轴	三轴马达功率	kw	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/4.5/3.0	3.0/4.5/3.0	3.0/4.5/3.0	3.0/4.5/4.5	3.0/4.5/4.5	3.0/4.5/4.5
	主轴		皮带BT40	皮带BT40	皮带BT40	皮带BT40	皮带BT40	皮带BT50	皮带BT50	皮带BT50	皮带BT50
	主轴最高转速	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
	主轴功率（最大连续）	kw	11	11	11	15	15	15	18.5	18.5	18.5
进 给	X/Y/Z轴快移速度	m/min	12	12	12	12	12	12	12	12	12
精 度	定位精度	mm/m	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01	0.008	0.01	0.01	0.01
	重复定位精度	mm/m	0.006	0.006	0.006	0.008	0.008	0.006	0.008	0.008	0.008
其它	机床重量（约）	kg	7500	8000	7500	10000	10000	9000	14500	15000	14000
	压力	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8